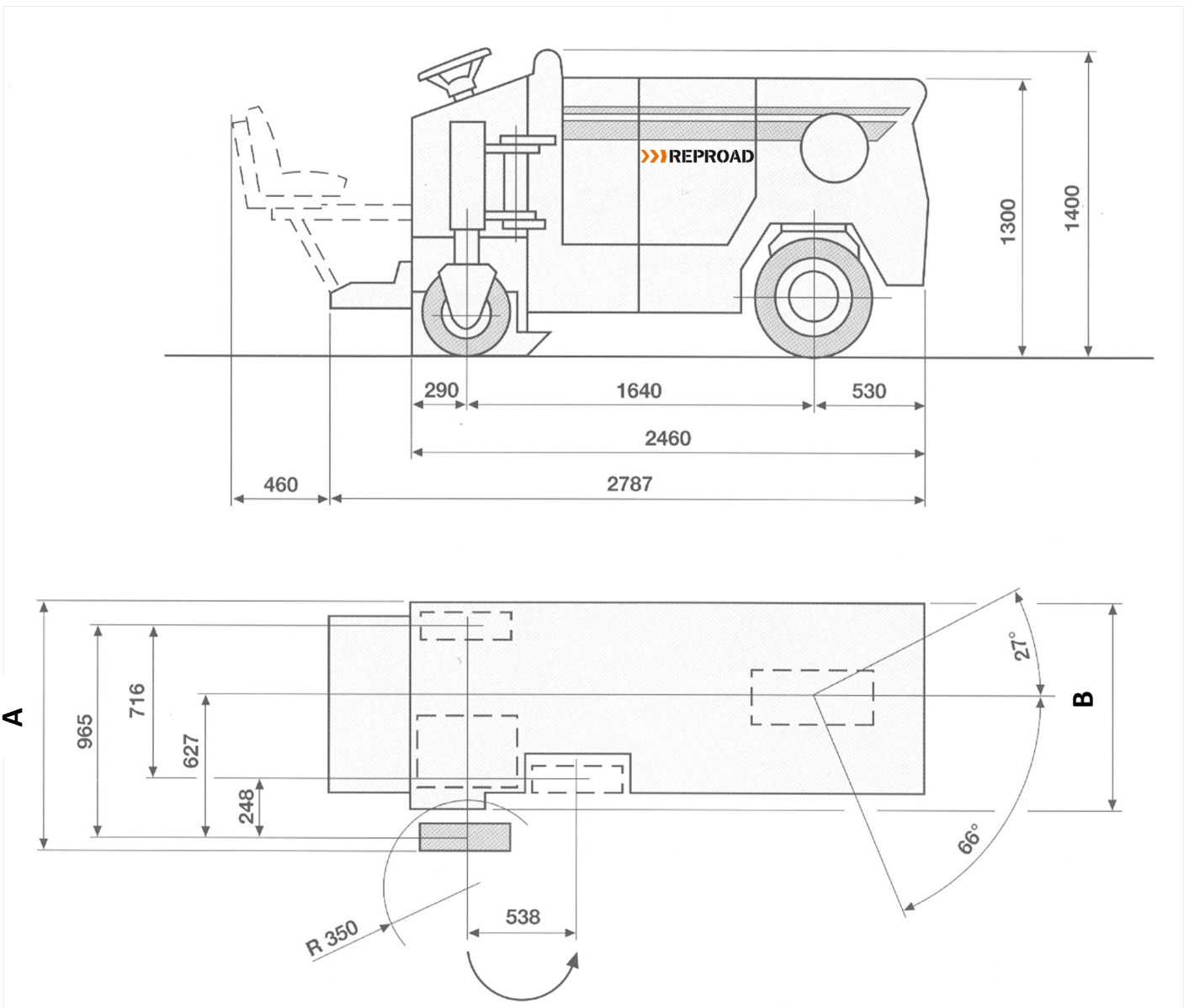


# Elektro- Kaltfräse W 350 E



Model	Fräsbreite	Frästiefe	Betriebsgewicht / vollgetankt	Fräsleistung Beton bei Tiefe 3-4 cm
W 350 E	350 mm	max. 100 mm Ideale Frästiefe: bis 40 mm	4.500kg	20 m <sup>2</sup> / h



	A	B
<b>Elektro- Kaltfräse W 350 E</b>	1.155	1.000

## Technische Daten

Elektro- Kaltfräse W 350 E			
Fräsbreite max.	350 mm		
Frästiefe	max. 100 mm		
Linienabstand	12 mm		
Spezielle Fräswalzen	Fräsbreite	Frästiefe	Linienabstand
Feinfräse	350 mm	50 mm	6 mm
Demarkierungsfräswalze	350 mm	30 mm	6 mm
Rinnenfräswalze	350 mm	30 mm	12 mm
Schneidrad	40 mm	110 mm	
Motor	Fahrantrieb	Fräswalzenantrieb	
Drehstrom- Motor	7.5 kW	22 kW	
Elektrische Anlage	400 / 24 Volt	63 A	
Füllmengen	Wasser	250 l	
Gewicht			
Eigengewicht	4.100 kg		
Betriebsgewicht	4.500 kg		
Ohne Zusatzgewicht	3.150 kg		
Erforderliche Nutzlast	400 kg / m <sup>2</sup>		
Erforderliche Nutzlast ohne Zusatzgewicht	300 kg / m <sup>2</sup>		
Spezielle Ausrüstung			
Nivellierung optional	Laser Sensor		
Transportmasse mit Aggregat (L x B x H)	2.862 x 1.155 x 1.400 m		
Arbeitsmasse mit Sitz (L x B x H)	3.247 x 1.155 x 1.400 m		